

**DUTERACIA
MOTORTEIL**

Montageanleitung >> Motorschutz >> Triumph Tiger 800

Auf den beigefügten Seiten finden Sie das Zubehör, empfohlene Werkzeuge und empfohlene Drehmomentangaben.



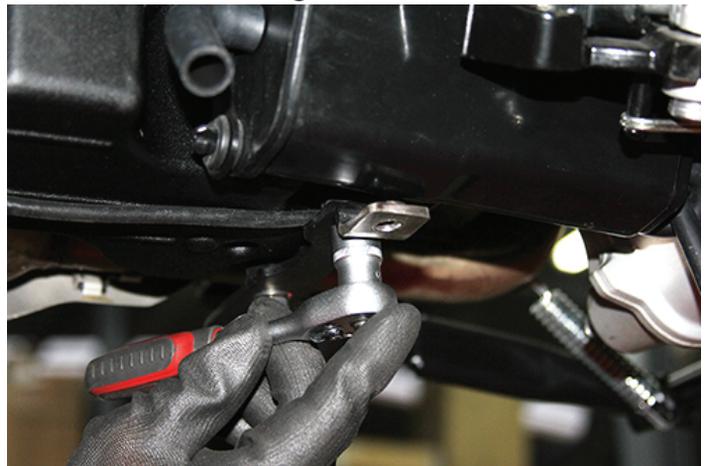
1.

Montageanleitung >> Motorschutz >> Triumph Tiger 800

1. Entfernen Sie die werkseitige Motorschutzplatte (falls vorhanden). Danach lokalisieren Sie die beiden vorderen Gummilager und entfernen diese.



2. Montieren Sie die hintere Montagehalterung (#2) mit den beiden Stopmmuttern und Unterlegscheiben an den werkseitigen Gummilagern. Ziehen Sie beide mit einem 13-mm-Steckschlüssel und einer Ratsche fest. Tipp: Achten Sie darauf, dass Sie das unter dem Motor verlaufende Kabel nicht einklemmen. Legen Sie es in die Nut.



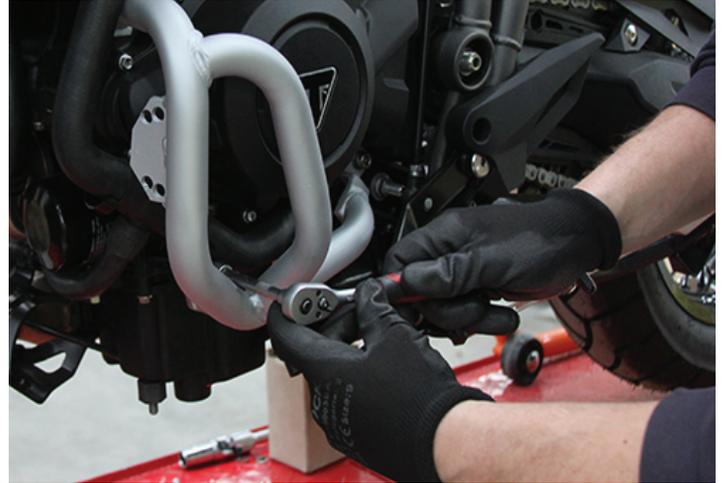
2.

OUTBACK MOTORTEK

3. Montieren Sie sowohl die rechte (B) als auch die linke (A) seitliche vordere Befestigungshalterung mit den 6-x-16-mm-Inbusschrauben samt Unterlegscheiben (#6). Lassen Sie die Schrauben vorerst locker. Tipp: Gewindesicherungsflüssigkeit wird empfohlen.



4. Bevor Sie den Motorschutz montieren, entfernen Sie bitte (falls vorhanden) die Befestigungsschrauben des vorderen Motorschutzes auf beiden Seiten. Das Lösen von mehr Schrauben für Motorschutz und Sturzbügel hilft Ihnen bei der Montage der Schutzplatte.



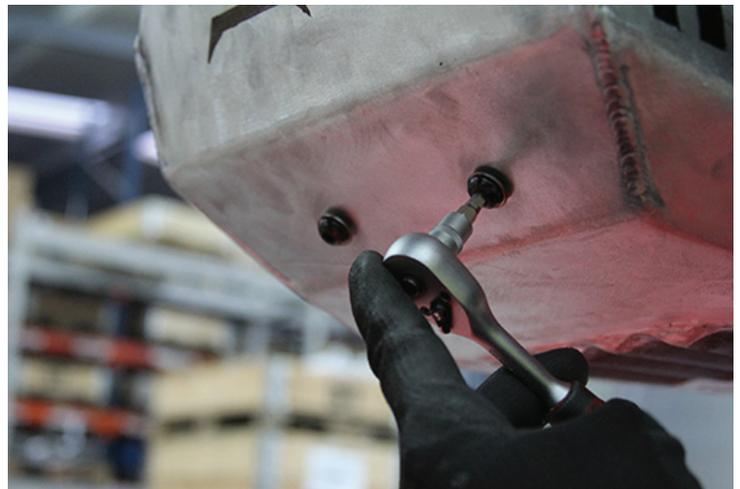
3.

OUTBACK MOTORTEK

5. Montieren Sie den Motorschutz, indem Sie die M8-x-12-mm-Inbusschrauben in die hintere Montagehalterung eindrehen. Achten Sie darauf, dass Sie beide Schrauben vorerst lose lassen. Tipp: Gewindesicherungsflüssigkeit wird empfohlen.



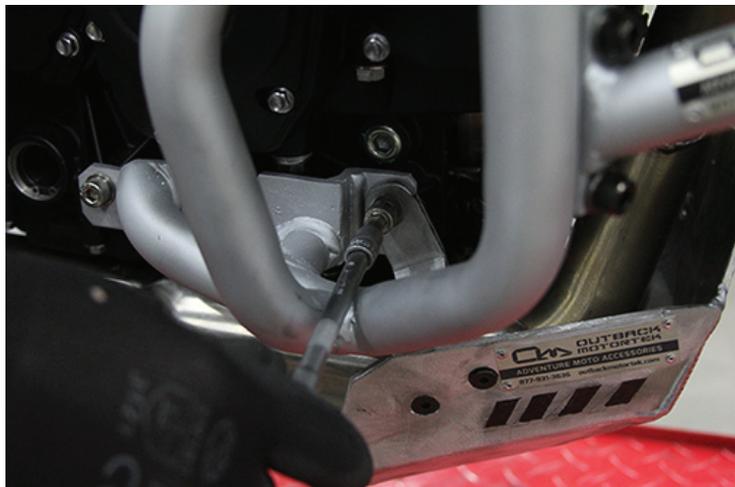
6. Setzen Sie die beiden M8-x-20-mm-Inbusschrauben samt Unterlegscheiben ein, nachdem Sie beide Befestigungslöcher ausgerichtet haben. Lassen Sie sie vorerst locker. Tipp: Gewindesicherungsflüssigkeit wird empfohlen.



4.

Montageanleitung >> Motorschutz >> Triumph Tiger 800

7. Schrauben Sie die M8-x-25-mm-Inbusschraube samt Unterlegscheibe auf der rechten Seite ein. Lassen Sie sie locker. Gehen Sie zur linken Seite über.



8. Schrauben Sie die M8-x-25-mm-Inbusschraube samt Unterlegscheibe auf der linken Seite ein.



5.

9. Stellen Sie nun sicher, dass alle Schrauben und Muttern mit den erforderlichen Drehmomentangaben angezogen sind. Machen Sie mir Ihrem Motorrad eine Probefahrt und überprüfen Sie dann alle Schrauben und Muttern nochmals.

Herzlichen Glückwunsch! Sie haben die Montage Ihres Outback-Motortek-Produkts abgeschlossen.



Sollten Sie Fragen zur Montage haben, kontaktieren Sie uns bitte unter info@outbackmotortek.com oder rufen Sie uns gebührenfrei unter 1 877 931 3636 an.

Wichtig! Outback Motortek empfiehlt seinen Kunden, die Produkte von einem zertifizierten, erfahrenen Motorradmechaniker montieren zu lassen. Outback Motortek übernimmt keine Haftung für Unfälle, Verletzungen, Todesfälle, Verluste oder andere Ansprüche im Zusammenhang mit oder als Folge der Verwendung seiner Produkte. In keinem Fall haftet Outback Motortek für zufällige oder Folgeschäden, die sich aus der Verwendung seines Produkts oder eines seiner Teile ergeben.

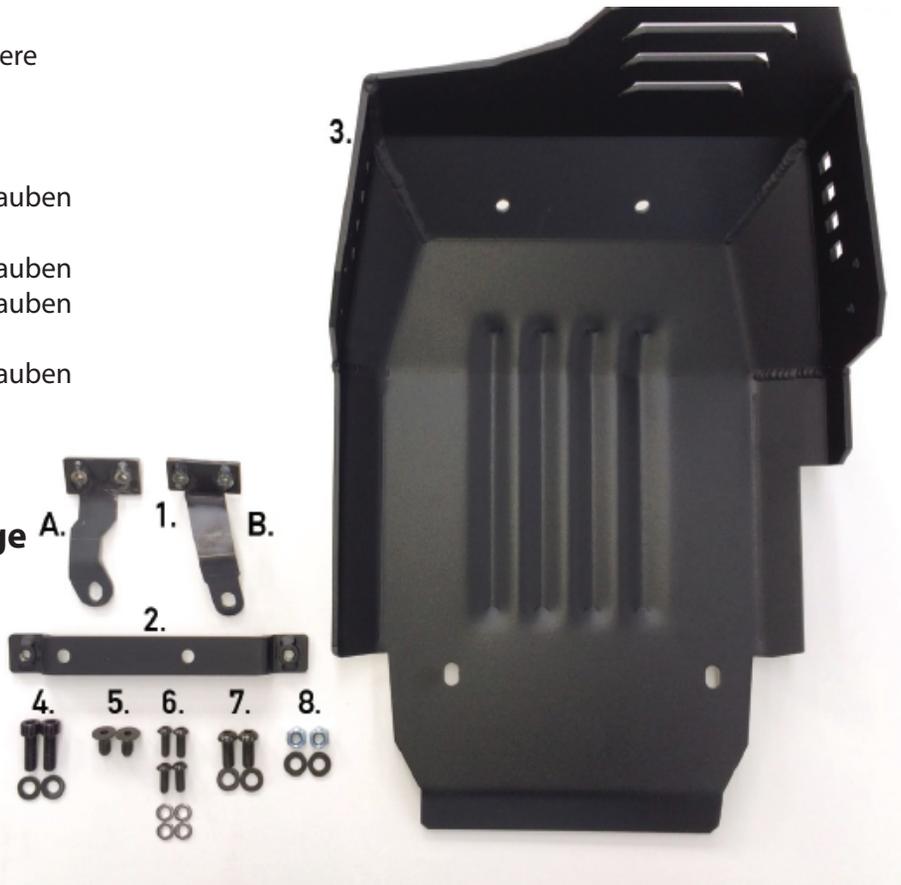
6.

Bauteilliste

1. A. Linke und B. Rechte vordere Befestigung
2. Hintere Montagehalterung
3. Motorschutz
4. 2 x M8-x-25-mm-Inbusschrauben + Unterlegscheiben
5. 2 x M8-x-12-mm-Inbusschrauben
6. 4 x M6-x-16-mm-Inbusschrauben + Unterlegscheiben
7. 2 x M8-x-20-mm-Inbusschrauben + Unterlegscheiben
8. 2 x 8-mm-Stoppmuttern + Unterlegscheiben

Empfohlene Werkzeuge

1. Ratsche
2. Ratschenverlängerung
3. 13-mm-Steckschlüssel
4. 5-mm-Inbusschlüssel
5. 4-mm-Inbusschlüssel
6. Drehmomentschlüssel



Bolt diameter	Bolt Class (according to DIN 267)					
	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
M5	2.5	3.5	4.5	6	8	10
M6	4.5	6	7.5	10	14	17
M8	11	15	18	24	34	40
M10	23	30	36	47	66	79
M12	39	52	62	82	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470